

HIRSCH Vormontageset für Unterputzspülkästen

Verarbeitungsanleitung

1. Auftragen eines PU-Montageklebers auf die Querstrebe des Tragegestells (siehe Bild a), um ein vollflächiges Anliegen des Elementes am Druckpunkt des Hänge-WC herzustellen.
2. Das untere Element zuschneiden und mit PU-Montagekleber oder Niedrigtemperatur-Heißkleber $\leq 80^\circ$ auf dem Tragegestell fixieren (siehe Bild b).
3. Das obere Element auf Breite des Gestells kürzen, Loch für die Spültaste anzeichnen und mit Cuttermesser oder Stichsäge ausschneiden (siehe Bild c). Danach fixieren wie unter Punkt 2.
4. Seitenteile und Abdeckung zuschneiden und mit PU-Montagekleber verkleben (siehe Bild c).
5. Verschrauben der Elemente im Abstand von max. 25 cm mit selbstschneidenden Stahlschrauben in Verbindung mit HIRSCH Haltetellern aus V4A Stahl. Je nach Qualität der selbstschneidenden Schrauben, ist bei der Befestigung im Tragegestell evtl. eine Vorbohrung nötig (siehe Bild d).
6. Alle Elementstöße werden unter Einbettung eines Glasseidengewebestreifens mit Flexkleber abgespachtelt (siehe Bild d).

Zusatz

Wenn der Unterputzspülkasten in eine Metallständerwand eingebaut wird, ist die Verarbeitung wie unter Punkt 1-6 beschrieben.

Nur die Verschraubung kann dann einfacher mit selbstschneidenden Blechschrauben in Verbindung mit HIRSCH Haltetellern im Metallständerwerk erfolgen (siehe Bild e und f).

HIRSCH Fliesenelemente-Vormontageplattenset für Unterputzspülkästen

Durch die bereits ausgefrästen Öffnungen im Bereich des Hänge-WC lassen sich Unterputzspülkästen zeit- und kostensparend auf einfachste Weise verkleiden.

Lieferformat 2 x 1200 x 600 x 30 mm

Bild a



Bild b



Bild c



Bild d



Bild e

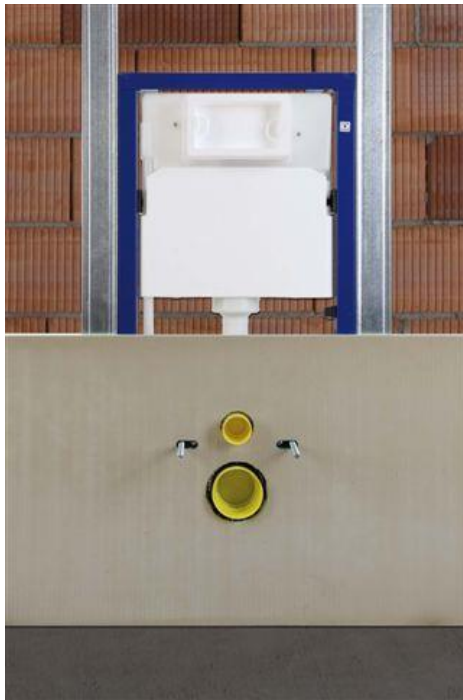


Bild f

